



Hauptmerkmale

Produkt oder Komponententyp	Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)
Gelieferte Ausrüstung	1 Software-CD 1 USB-Kabel 1 Benutzerhandbuch 2 Rack-Montagehalterungen 1 Kabel 8 Schraube 1 Stromkabel
Montagehalterung	19" Rahmen 19" Schwenkrahmen 19" Festrahmen
Kommunikationsprotokoll	USB RS232 SmartSlot
Rückstellung	Automatische Rückstellung
Funktion verfügbar	Intelligenter Lademodus überwacht Batterie- und Wechselstromversorgung Batterieüberwachung Audible alarm when a fault condition arises Energieeffizienz Interner Bypass Mit LC-Display Optional communication kit for remote monitoring
Topologie	Doppelte Umwandlung online

Zusatzmerkmale

Displaytyp	LCD-Display
Typ des integrierten Anschlusses	Serielle Verbindung USB-Anschluss
Energiewerte	600 J
Signaltyp	Sine wave
Art des Schutzgeräts	Überspannungsschutz (SPD) Leitungsschutzschalter
Eingangsspannung	230 V AC Nominalbetrieb 220 V AC 240 V AC
Ausgangsspannung	230 V AC Nominalbetrieb 220 V AC 240 V AC
Schutzart (IP)	IP20
Übertragungszeit	0 S
Netzwerkfrequenz	40–70 Hz
Leistungsbereich	1000 VA 800 W
Scheitelfaktor	3:1

Elektrische Verbindung	Eingänge: 1 Einlassöffnung IEC 320 C14 Ausgänge: 3 Steckdose IEC 320 C13
Lokale Signalisierung	Alarm, charakteristisch für schwache Batterie LCD Display, dauernder oder unterbrochener Ton für Überlast LCD Display für Batteriestatus
Kabellänge	1,5 M
Wirkungsgrad	88 %
Batterietyp	Bleisäurebatterie Plombiert, wiederaufladbar
Anzahl von Batterien	3
Ladedauer	4 H recover to 90% capacity
Batteriespannung	12 V
Batteriekapazität	9 AH
Batterielebensdauer	5 Jahre
Menge pro Satz	Satz aus 1 Stück
Produktgewicht	11,00 Kg
Höhe	86 Mm
Breite	438 Mm
Tiefe	312 Mm

Montage

Relative Feuchtigkeit	0...95 %, nicht kondensierend
Aufstellungshöhe	0 - 3000 m
Umgebungstemperatur bei Betrieb	0...40 °C
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-20...50 °C
Produktzertifizierungen	CE

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	2 years
----------	---------

Product Life Status : **Lieferbar**