Datenblatt | Artikelnummer: 2009-110

Beschriftungsstreifen; für Smart Printer; 50 m auf Rolle; nicht dehnbar; unbedruckt; aufrastbar; weiß

https://www.wago.com/2009-110



Farbe: weiß

Technische Daten	
Geeignet	für WAGO Reihenklemmen TOPJOB® S, X-COM®S-SYSTEM, X-COM®S-SYSTEM-MINI und Serien 285/788/857/2857
Markierverfahren	Thermotransfer
Aufdruck	unbedruckt
Lieferform	Streifen
Aufbau der Lieferform	50 m; 1 Bahn
Bedruckungsgerät	Smart Printer (Thermotransferdrucker)

Geometrische Daten	
Breite	11 mm
Streifenbreite	11 mm

Mechanische Daten	
Befestigungsart	Aufrasten
Wischfestigkeit	EN 60998-1:2004

Werkstoffdaten	
Farbe	weiß
UV-Beständigkeit	EN 60068-2-5:2010 Procedure B
Kleberinformation	ohne Kleber
Halogenfrei	Ja
Gewicht	296,7 g
Brandlast	7,8 MJ

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Lagerung)	+10 … +21 °C
Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 … +150 °C
Relative Feuchte	40 … 50 %

Umweltprüfungen

Prüfspezifikation Bahnanwendungen – Fahrzeuge – elektronische Betriebsmittel	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Prüfdurchführung Bahnanwendungen –Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen– Prüfungen für Schwingen und Schocken	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spektrum/Einbauort	Lebensdauerprüfung Kategorie 1, Klasse A/B
Funktionsprüfung mit rauschförmigen Schwingen	Prüfung nach Pkt. 8 der Norm bestanden
Frequenz	f_1 = 5 Hz bis f_2 = 150 Hz
Beschleunigung	0,101g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Prüfdauer je Achse	10 Min.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Überwachung auf Kontaktstörungen/ Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Simulierte Lebensdauerprüfung durch erhöhte Pegel des rauschförmigen Schwingens	Prüfung nach Pkt. 9 der Norm bestanden
Frequenz	f_1 = 5 Hz bis f_2 = 150 Hz
Beschleunigung	0,572g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Prüfdauer je Achse	5 Std.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Erweiterter Prüfumfang: Überwachung auf Kontaktstörungen/Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Erweiterter Prüfumfang: Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Schockprüfung	Prüfung nach Pkt. 10 der Norm bestanden
Schockform	Halbsinus
Beschleunigung	5g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Schockdauer	30 ms
Anzahl der Schocks Achse	3 pos. und 3 neg.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Erweiterter Prüfumfang: Überwachung auf Kontaktstörungen/Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Erweiterter Prüfumfang: Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Schwing- und Schockbeanspruchung für Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen	Bestanden

Kaufmännische Daten

Produktgruppe	2 (Zubehör)
VPE (UVPE)	1 St.
Verpackungsart	Beutel
Ursprungsland	LU
GTIN	4044918102483
Zolltarifnummer	39206219888

Produktklassifikation

UNSPSC	55121704
eCl@ss 10.0	27-14-11-37
eCl@ss 9.0	27-14-11-37
ETIM 9.0	EC000761
ETIM 10.0	EC000761
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status	Compliant,No Exemption

Zulassungen / Zertifikate

Konformitäts- und Herstellererklärungen

Zulassung	Norm	Zertifikatsname
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Downloads

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2009-110

Dokumentation

Ausschreibungstext

2009-110	19.02.2019	xml 2.57 KB	
2009-110	04.01.2018	docx 14.15 KB	

Betriebsanleitung

2009-110 Handhabungshinweis zum Druckmaterial	1 28.08.2020	pdf 1251.97 KB	

CAD/CAE-Daten

CAD Daten	CAE Daten
2D/3D Modelle 2009-110	EPLAN Data Portal 2009-110