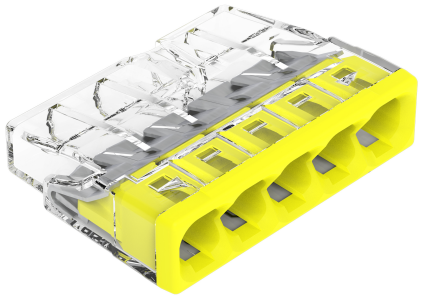
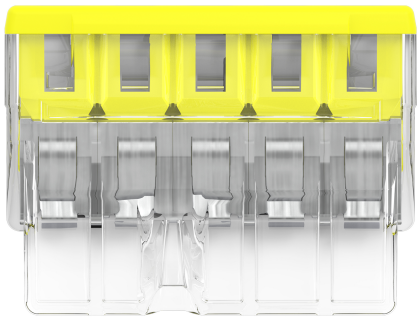
Datenblatt | Artikelnummer: 2273-205

Verbindungsklemme zum Stecken; für eindrähtige Leiter; max. 2,5 mm²; 5 Leiter; Gehäusefarbe transparent; Deckelfarbe gelb; Umgebungstemperatur max. 60 °C (T60); 2,50 mm²; transparent

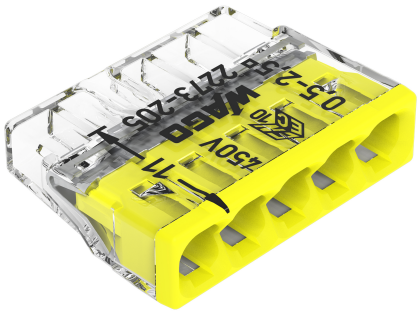
https://www.wago.com/2273-205

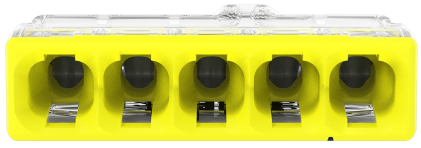




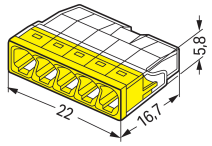
Farbe: ☐ transparent











Verbindungsklemme zum Stecken Serie 2273 mit PUSH WIRE®

Die Verbindungsklemme zum Stecken (Artikelnummer 2273-205) ermöglicht eine einfache und zuverlässige Verdrahtung. Die Verbindungsdosenklemmen der Serie 2273 ermöglichen einen sicheren und schnellen Anschluss in der Auf- und Unterputzdose in jeder Installationssituation im Gebäude. Für den Leiteranschluss werden bei dieser Verbindungsklemme zum Stecken Abisolierlängen von mindestens 11 mm benötigt. Diese Verbindungsklemme mit einer Bemessungsspannung von 450 V findet Verwendung bei elektrischen Strömen bis 24 A. Das Produkt eignet sich somit auch für leistungsstarke Verbraucher. Bei diesem Produkt findet die PUSH WIRE®-Technologie Verwendung. Erprobt und schnell: Der Steckklemmanschluss PUSH WIRE® ist die unkomplizierte und schnelle Art, einen knickfesten Leiter anzuschließen. In Breite x Höhe x Tiefe betragen die Maße (22 x 5,8 x 16,7) mm. Diese Verbindungsklemme zum Stecken ist in Abhängigkeit von der Leiterart für Leiterquerschnitte von 0,5 mm² bis 2,5 mm² geeignet.

Leicht und unkompliziert: Der Steckklemmanschluss mit PUSH WIRE®

Für die Oberfläche der Kontakte wurde Zinn verwendet.

- strukturierte und schnelle Elektroinstallation
- Kompakte Baugrößen
- Betätigung über Push-in

Hinweise

Allgemeine Sicherheitshinweise	**Achtung: Handhabungs- und Sicherheitshinweise beachten!** ▪ **Nur von Elektrofachkraft anzuwenden!** ▪ Nicht unter Spannung arbeiten! ▪ Nur für bestimmungsgemäßen Gebrauch einsetzen! ▪ Nationale Vorschriften/Normen/Richtlinien beachten! ▪ Technische Daten der Produkte beachten! ▪ Anzahl der zulässigen Potentiale beachten! ▪ Keine beschädigten/verschmutzten Komponenten verwenden! ▪ Leiterarten, -querschnitte und Abisolierlängen beachten! ▪ Leiter bis zum Anschlag einführen! ▪ Originalzubehör verwenden! **Nur mit Handhabungshinweisen weitergeben!**
Sicherheitshinweis	in geerdeten Netzen

Elektrische Daten

Bemessungsdaten gemäß IEC/EN 60998

Überspannungskategorie	III	III	II
Verschmutzungsgrad	3	2	2
Bemessungsspannung	-	-	450 V
Bemessungsstoßspannung	-	-	4 kV
Bemessungsstrom	-	-	24 A

Bemessungsdaten gemäß UL

Bemessungsspannung UL	600 V
Bemessungsstrom UL	20 A

Allgemein

Verdrahtungsrichtung	Seitliche Verdrahtung

Anschlussdaten

Klemmstellen	5
Gesamte Anzahl der Potentiale	1

Anschluss 1

Anschlusstechnik	PUSH WIRE®
Betätigungsart	Push-in
Anschließbare Leiterwerkstoffe	Kupfer Aluminium

Anschluss 1

Anschließbare Leiterwerkstoffe Hinweis	**Anschluss von Aluminiumleitern** WAGO Federklemmverbindungen sind auch für eindrähtige Aluminiumleiter bis 4 mm² geeignet, wenn für den Anschluss die Alukontaktpaste 249-130 verwendet wird. Vorteile der Alukontaktpaste: ▪ Zerstört die Oxidschicht automatisch beim Klemmvorgang ▪ Verhindert Neuoxidation an der Kontaktstelle ▪ Vermeidet elektrolytische Korrosion zwischen Aluminium- und Kupferleitern (in einer Klemme) ▪ Bietet Langzeit-Korrosionsschutz Bei Federklemmverbindungen mit PUSH WIRE®-Anschlusstechnik **wird die vorherige Reinigung des Aluminiumleiters empfohlen** und unmittelbar danach ist der Aluminiumleiter an die mit der Alukontaktpaste gefüllten Klemmstelle anzuschließen. Selbstverständlich kann die Alukontaktpaste vor dem Anklemmen auch **zusätzlich** ganzflächig auf den Aluminiumleiter aufgetragen werden. Außerdem ist zu beachten, dass die Nennströme an die geringere Leitfähigkeit der Aluminiumleiter angepasst werden: 2,5 mm² = 16 A 4 mm² = 22 A
Eindrähtiger Leiter	0,5 … 2,5 mm² / 20 … 16 AWG
Abisolierlänge	11 mm / 0.43 inch
Verdrahtungsrichtung	Seitliche Verdrahtung

Geometrische Daten

Breite	22 mm / 0.866 inch
Höhe	5,8 mm / 0.228 inch
Tiefe	16,7 mm / 0.657 inch

Werkstoffdaten

Hinweis Werkstoffdaten	Informationen zu Materialangaben finden sie hier
Farbe	transparent
Deckelfarbe	gelb
Isolierstoffgruppe	IIIa
Isolierwerkstoff Hauptgehäuse	Polycarbonat (PC)
Brennbarkeitsklasse gemäß UL 94	V2
Klemmfederwerkstoff	Chrom-Nickel-Federstahl (CrNi)
Kontaktwerkstoff	Elektrolytkupfer (E_{Cu})
Kontaktoberfläche	Zinn
Brandlast	0,03 MJ
Gewicht	1,6 g

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	+60 °C
Relative Luftfeuchte bei Lagerung und Transport	20 … 95 %
Umgebungstemperatur (Montage)	-35 … +60 °C
Dauergebrauchstemperatur	105 °C
T-Kennzeichnung gemäß EN 60998	T60

Kaufmännische Daten

Produktgruppe	7 (Installationstechnik)
VPE (UVPE)	1000 (100) St.
Verpackungsart	Karton
Ursprungsland	DE
GTIN	4050821027874
Zolltarifnummer	85369010000

Produktklassifikation

UNSPSC	39121409
eCl@ss 10.0	27-14-11-04
eCl@ss 9.0	27-14-11-04
ETIM 9.0	EC000446
ETIM 10.0	EC000446
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Environmental Product Compliance

Environmental Product Declaration	Link
RoHS Compliance Status	Compliant,No Exemption

Zulassungen / Zertifikate

Allgemeine Zulassungen

Zulassung	Norm	Zertifikatsname
cULus_Listed_667F Underwriters Laboratories Inc.	UL 486C	E69654
VDE VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut	EN 60998	40029794

Konformitäts- und Herstellererklärungen

Zulassung	Norm	Zertifikatsname
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Zulassungen für Schifffahrt

Zulassung	Norm	Zertifikatsname
ABS American Bureau of Shipping	-	23-2417173-PDA
LR Lloyds Register	EN 60998	LR22207029TA
PRS Polski Rejestr Statków	EN 60998	TE/1093/880590/23

Downloads

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2273-205

Dokumentation

Ausschreibungstext

ausschreiben.de 2273-205

CAD/CAE-Daten

CAD Daten

2D/3D Modelle 2273-205

CAE Daten

EPLAN Data Portal 2273-205

WSCAD Universe 2273-205

ZUKEN Portal 2273-205

1 Passende Produkte

1.1 Optionales Zubehör

1.1.1 Montageadapter

1.1.1.1 Montagematerial



Art-Nr.: 2273-500
Befestigungsadapter; für ein- und zweireihige Klemmen; Serie 2273; zur Montage auf TS 35/Schraubmontage; orange

1.1.2 Werkzeug

1.1.2.1 Alukontaktpaste



Art-Nr.: 249-130
Füllspritze; Inhalt: Alukontaktpaste, 20 ml

Handhabungshinweise

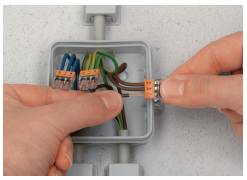
Leiter anschließen



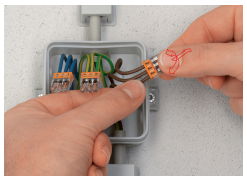
Eindrähtigen Leiter gemäß dem aufgedruckten Maß 11 mm abisolieren.



Leiteranschlag am Gehäuse und korrekte Abisolierlänge im farbigen Deckelsichtfenster visuell prüfen.
Die korrekte Abisolierlänge ist eingehalten, wenn im farbigen Sichtfenster auf der unbedruckten Seite der Klemme kein blanker Leiter zu sehen ist. Im Bild ist der mittlere Leiter zu lang abisoliert.



Anschließen: Abisolierten eindrähtigen Leiter bis zum Anschlag einstecken.



Lösen: Leiter festhalten, Klemme durch Hin- und Herdrehen mit leichtem Zug vom Leiter ziehen.

Prüfen



Die Prüfung erfolgt in der Prüföffnung auf der den Leitereinführungen entgegengesetzten Klemmenseite.