# 110N/310 Wkl-Tragschiene

TOC: 2929000



## Produktmerkmale und Kenndaten

| | |
|---|---|
| **Länge-Netto** | 3.100 mm |
| **Breite-Netto** | 41,50 mm |
| **Höhe-Netto** | 41,50 mm |
| **Gewicht** | 8,0 kg |

## Ausschreibungstext

Winkeltragschiene. 1 Paar. 2-längige Ausführung. Länge: 3100 mm.



Alle technischen Daten sowie Gewichts- und Maßangaben sind sorgfältig erstellt. Irrtum vorbehalten. Produktabbildungen sind beispielhaft und können vom Original abweichen. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.