

WARNZEICHEN "WARNUNG VOR ELEKTRISCHER SPANNUNG"**Article number: 182720**

Warnzeichen "Warnung vor elektrischer Spannung". Material:
selbstklebende Folie, Gestalt.: ASR A 1.3 (2013), DIN EN ISO 7010,
W012. Farbe: gelb, Maße: SL=100 mm.

Length (mm)	100 mm
Width (mm)	100 mm
Height (mm)	1 mm
Weight (kg)	0,003 kg



CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG
Hohenhagener Straße 1 – 5
42855 Remscheid
Telefon +49 2191 3718-01
info@cimco.de • cimco.de

Attribute	Value
Werkstoff	sonstige
Werkstoffgüte	sonstige
Farbe	gelb
Ausführung	Folie
Fluoreszierend	No
Nachleuchtend	No
Montageart	sonstige
Form	dreieckig
UV-beständig	Yes
Halogenfrei	Yes
Wasserfest	Yes
Mit Warn-/Hinweissymbol	Yes
Mit Warn-/Hinweistext	No
Wörtlicher Aufdruck	sonstige
Sprache des Aufdrucks	Deutsch
Breite	100 mm
Höhe	87 mm
Durchmesser	- mm
Stärke	- mm
Befestigungsart	kleben
Mit Befestigungsmaterial	No
Zusammenklappbar	No
Symbol	sonstige

GTIN: 4021103827208

CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG
 Hohenhagener Straße 1 – 5
 42855 Remscheid
 Telefon +49 2191 3718-01
 info@cimco.de • cimco.de