

**WARNZEICHEN "WARNUNG VOR ELEKTRISCHER SPANNUNG"****Article number: 182720**

---

Warnzeichen "Warnung vor elektrischer Spannung". Material:  
selbstklebende Folie, Gestalt.: ASR A 1.3 (2013), DIN EN ISO 7010,  
W012. Farbe: gelb, Maße: SL=100 mm.

|             |          |
|-------------|----------|
| Length (mm) | 100 mm   |
| Width (mm)  | 100 mm   |
| Height (mm) | 1 mm     |
| Weight (kg) | 0,003 kg |



CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG  
Hohenhagener Straße 1 – 5  
42855 Remscheid  
Telefon +49 2191 3718-01  
info@cimco.de • cimco.de

| Attribute                | Value     |
|--------------------------|-----------|
| Werkstoff                | sonstige  |
| Werkstoffgüte            | sonstige  |
| Farbe                    | gelb      |
| Ausführung               | Folie     |
| Fluoreszierend           | No        |
| Nachleuchtend            | No        |
| Montageart               | sonstige  |
| Form                     | dreieckig |
| UV-beständig             | Yes       |
| Halogenfrei              | Yes       |
| Wasserfest               | Yes       |
| Mit Warn-/Hinweissymbol  | Yes       |
| Mit Warn-/Hinweistext    | No        |
| Wörtlicher Aufdruck      | sonstige  |
| Sprache des Aufdrucks    | Deutsch   |
| Breite                   | 100 mm    |
| Höhe                     | 87 mm     |
| Durchmesser              | - mm      |
| Stärke                   | - mm      |
| Befestigungsart          | kleben    |
| Mit Befestigungsmaterial | No        |
| Zusammenklappbar         | No        |
| Symbol                   | sonstige  |

GTIN: 4021103827208

CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG  
 Hohenhagener Straße 1 – 5  
 42855 Remscheid  
 Telefon +49 2191 3718-01  
 info@cimco.de • cimco.de